

Les capteurs solaires thermiques de la série SYRIUS D8c complètent le cœur de la gamme des produits SYRIUS SOLAR INDUSTRY.

Ils sont aussi bien adaptés pour une utilisation en circulation forcée, que pour les systèmes autovidangeables. Ils bénéficient d'une nouvelle génération de surface absorbante permettant de limiter la surchauffe.

Quelques avantages : réduction des pertes de liquide dues à l'évaporation dans le circuit de glycol en stagnation, augmentation de la durée de vie du glycol et des capteurs grâce à la réduction des contraintes sur toutes les pièces. Basé sur la technologie Mirotherm® qui a fait ses preuves depuis plus de 15 ans sur le marché mondial.

Descriptif

Les capteurs sont conçus pour une large gamme d'applications et de conditions d'utilisation :

- Utilisation en mode portrait pour : CESI, SSC, collectif
- Forte isolation de 40 mm de laine de roche : utilisation en Europe
- Forte résistance aux charges de neige et de vent (zone 5) : utilisation en altitude et en zone cyclonique
- Circuit hydraulique permettant le fonctionnement en circulation forcée

Garantie Capteurs 10 ans

Certifications

Certification SolarKeymark capteurs en cours

*données provisoires en attente des résultats des tests en laboratoire

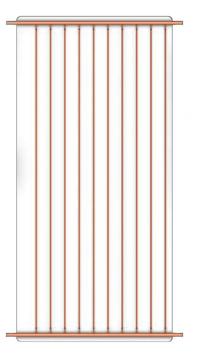
Fabriqué en France



03/2023 - Photos et schémas non contractuels - Sous réserve d'erreurs typographiques et de changements techniques. Crédit photo : Syrius

Caractéristiques

	Modèle	C2000 D8c	C2500 D8c
Type d'absorbeur		Absorbeur en aluminium soudé au laser sur tubes cuivre	
Traitement de l'absorbeur		Alanod Mirotherm Control hautement sélectif	
Absorption/émission		96% / 4% +/- 1%	
Circuit collecteur		Grille en Harpe (10 tubes Cu. Ø 8 + 2 collecteurs tube Cu. Ø 22)	Grille en Harpe (12 tubes Cu. Ø 8 + 2 collecteurs tube Cu. Ø 22)
Raccords		4 sorties latérales Ø 22 pour raccord à bague	
Dimensions (mm)		2033 x 1015 x 98	2033 x 1245 x 98
Surface Brute (m²)		2.06	2.53
Surface d'absorbeur (m²)		1.83	2.28
Poids total (kg)		31	37
Volume de liquide (litres)		1.56	1.91
Débit nominal (l/h)		150	180
Perte de pression nominale *		0,7 mbar (faible débit : 0,35 mbar, mélange eau/glycol de propylène/20°C)	
Couverture		Verre structuré trempé à faible teneur en fer 3.2 mm (Solar Glass ESG)	
Transmission du verre		91 %	
Résistance aux chocs de la couverture		Répond aux exigences de la norme EN12975-2	
Isolation thermique		Laine de roche 40 mm	
Cadre du capteur		Pare close en aluminium anodisé	
Inclinaison d'installation		10° à 90°	
Fluide de transfert recommandé en Europe		Mélange antigel à base de glycol de propylène	
Garantie		10 ans	
Taux de rendement $\eta_{0,a}$ surface de l'absorbeur *		78.8 %	76.4 %
Coef. pertes thermiques de 1er ordre *		a1 : 3.82 W/(m².K)	a1 : 3.99 W/(m².K)
Coef. pertes thermiques de 2ème ordre *		a2: 0.016 W²/(m².K²)	a2 : 0.014 W²/(m².K²)
Température de stagnation constatée		140°C	
Pression max. / service admissible (bar)		10 / 7	
Résistance au vent		3 kN/m² pression négative (3000 Pa)	3 kN/m² pression négative (2500 Pa)
Résistance à la neige		3 kN/m² pression positive (3000 Pa)	





15 rue du Perpignan - ZAC Descartes 34880 Lavérune - France



www.syrius-solar.fr



