

CHAUDIÈRES À BÛCHES

17 à 110 kW

HARGASSNER
CRÉATEUR DE CHALEUR



FIABLE | CONFORTABLE | RESPONSABLE | SERVIABLE

  [hargassner.com](https://www.hargassner.com)



A++

Sommaire

- 4 Se chauffer avec des bûches
- 6 La diversité de nos chaudières à bûches
- 8 Smart-HV 17 – 23
- 10 Avantages Smart-HV
- 12 Neo-HV 20 – 60
- 14 Avantages Neo-HV
- 16 Neo-HV
- 18 Chaudières combinées bûches & granulés
- 20 Neo-MHV 30 – 45
- 22 MV 55 – 110
- 24 Avantages Neo-MHV & MV
- 26 Smart-Home & accessoires
- 28 Régulation de chaudière
- 30 Ballons tampons
- 32 Accessoires
- 34 Caractéristiques techniques



HARGASSNER

Créateur de chaleur

Convaincu par la nécessité de repenser nos systèmes de chauffage vers un modèle plus résilient, HARGASSNER France milite depuis 1995 en faveur du développement des énergies renouvelables et du bois-énergie.

L'assurance d'un chauffage responsable

Les labels Flamme Verte & Solar Keymark attestent de la haute performance technique de nos produits et de leur respect des plus strictes réglementations environnementales.



Des produits de qualité et performants tournés vers le mix énergétique

Les chaudières à bois de 6 à 2500 kW, capteurs solaires thermiques, accessoires et équipements périphériques HARGASSNER permettent de répondre à tous les besoins de chauffage. Nos solutions sont fiables et faciles d'entretien pour assurer votre confort.

Hauts de gamme, les produits HARGASSNER se sont vu décerner de nombreux prix pour leurs prouesses techniques.

✓ Réseau de
8 concessionnaires

✓ **+3000 installateurs
partenaires**

✓ Chaudières
garanties 7 ans

✓ **Conception, mise
en service et entretien
de l'installation**



Nos valeurs : le respect de la nature et la satisfaction de nos clients

Pionnier dans le domaine du chauffage à biomasse automatisé, HARGASSNER est un partenaire fiable depuis 1984, animé par un véritable esprit d'innovation. La qualité reconnue de nos produits et notre engagement sans faille aux côtés de nos clients ont fait d'HARGASSNER une entreprise de renommée internationale.

- ✓ Plus de **39 ans d'expérience**
- ✓ **170 000 clients** dans le monde
- ✓ **75 000 m² de locaux**
- ✓ Plus de **1 200 collaborateurs** sur plusieurs sites
- ✓ **Exportation dans 43 pays**
- ✓ **Récompensé à l'international**



Direction (de g. à d.)
Markus et Anton jr. HARGASSNER



Se chauffer avec des bûches

Avantages

- ✓ **Combustible économique et local**, autoproduction possible
- ✓ **Indépendance énergétique** face au fioul et au gaz
- ✓ **Allumage automatique et association avec ballon tampon**
- ✓ **Efficace et économique**

Bas carbone. La combustion en foyer fermé de nos chaudières à bûches permet de contrôler les émissions de CO₂. Le contrôle de la combustion permet de réduire les émissions de gaz à effet de serre et de polluants.

Local. L'utilisation des bûches offre un marché d'avenir pour les entreprises locales et des emplois sûrs dans la région.

Économique. En associant de faibles dépenses en combustible à une technologie de chaudière extrêmement efficace, les bûches ne sont pas seulement intéressantes pour les exploitants forestiers.

Indépendant. Être fourni par les forêts locales apporte une réelle indépendance. En France, les forêts se développent de 90 millions de m³/an, alors que la récolte du bois n'est que de 44 millions de m³/an. Les réserves européennes sont également suffisantes pour les futurs entrants dans la biomasse.



Caractéristiques combustible

1/2 mètre : EN ISO 17225-5:2014, Classe A1-B, L50

1 mètre : EN ISO 17225-5: 2014, Classe A1-B, L100

Taille : Ø 10 cm au centre si 1/2 m

Teneur en eau : < 20 %

Pouvoir calorifique : 4,4 kWh/kg



Récolte de bois & fendage de bûches avec assistance mécanique



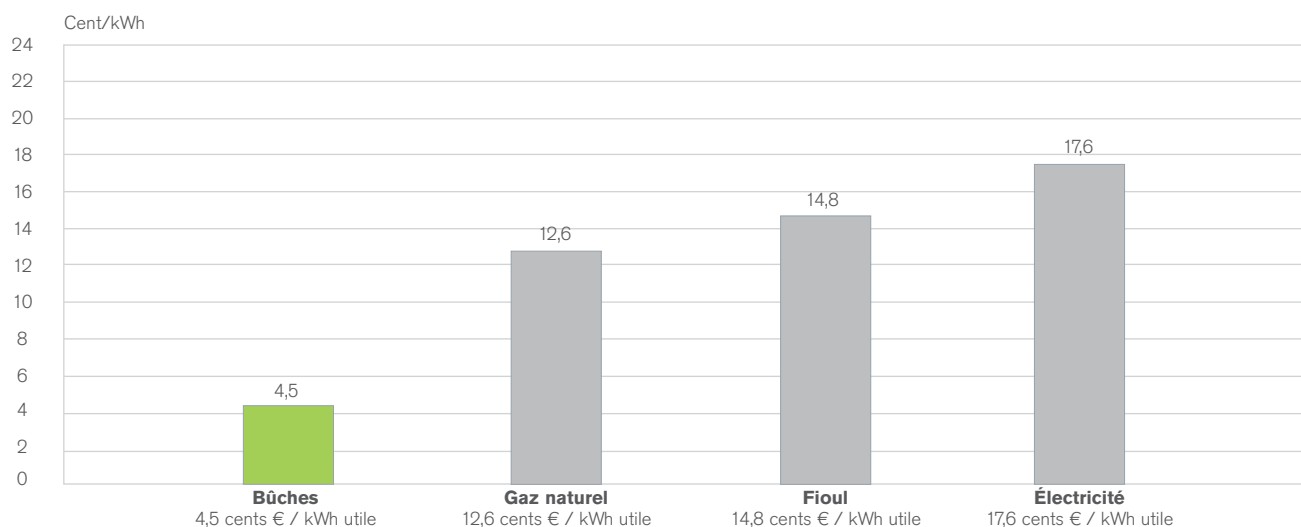
LA TRANSITION ÉNERGÉTIQUE SOUTENUE PAR L'ÉTAT

De nombreuses aides existent pour
passer au chauffage biomasse.

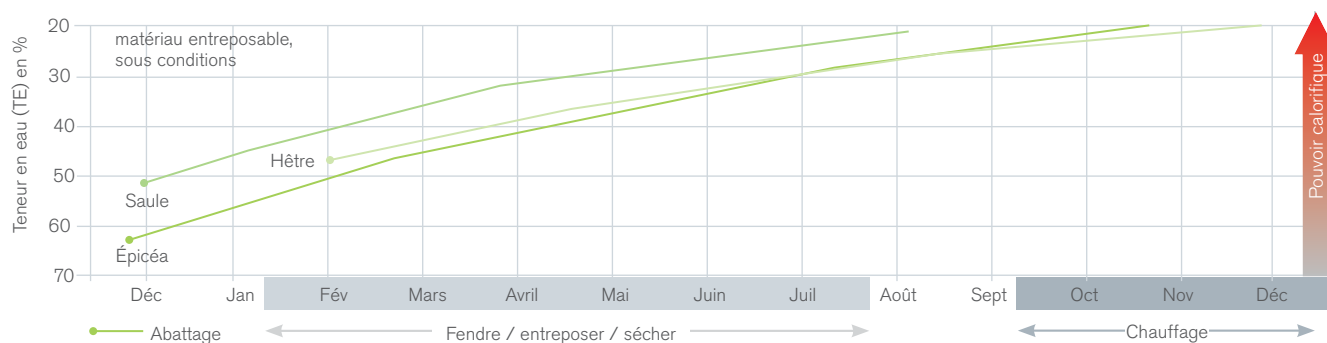
Informations détaillées
sur hargassner.com

Prix de l'énergie compétitif

En comparant les dépenses liées à chaque combustible en centimes d'euro par kWh utile, on obtient un résultat surprenant :



Processus de production de bûches



La diversité de nos chaudières à bûches

SMART HV

17 – 23 kW

Bûches de 50 cm

Particulièrement approprié pour :

- Maisons individuelles
- Résidences secondaires

Pour plus de détails, voir p. 8



NEO HV

20 – 60 kW

Bûches de 50 cm

Particulièrement approprié pour :

- Maisons individuelles
- TPE/PME
- Exploitations agricoles

Pour plus de détails, voir p. 12



Technologie de pointe pour nos chaudières à biomasse

Les produits HARGASSNER allient qualité haut de gamme, grandes performances et technologie éprouvée depuis des décennies. Pionnier du chauffage à biomasse, HARGASSNER recherche et développe l'avenir du chauffage avec une sensibilité toute particulière pour le respect de l'environnement. Grâce à ces innovations, les chaudières font partie des meilleures solutions de chauffage biomasse au monde.



NEO MHV

30 – 45 kW

Bûches de 50 cm et 1 m
Particulièrement approprié pour :

- Maisons individuelles
- TPE/PME
- Exploitations agricoles

Pour plus de détails, voir p. 20



MV

55 – 110 kW

Bûches de 1 m
Particulièrement approprié pour :

- Exploitations agricoles
- TPE/PME

Pour plus de détails, voir p. 22



La recherche et développement, le contrôle qualité et la satisfaction du client sont des aspects essentiels de nos tâches quotidiennes. Plus de 30 000 chaudières sont fabriquées chaque année et plus de 140 000 clients dans le monde témoignent du niveau d'excellence de la technologie de chauffage HARGASSNER.

Découvrez le vaste monde des chaudières à bûches HARGASSNER au fil des pages qui suivent.



Nos séries de chaudières Smart-HV ont été récompensées par le prix de l'innovation Energie Genie. Vous trouverez de plus amples informations sur nos prix et récompenses sur notre site hargassner.com





SMART HV

17 – 23 kW

La Smart-HV se distingue par sa taille compacte, ses fonctionnalités et par son excellent rapport qualité / prix. La haute technologie de cette chaudière est issue de son aîné – la Neo-HV.

- ✓ **Bûches de 50 cm**
- ✓ **Foyer réfractaire haute température**
à flamme inversée
- ✓ **Ecran tactile** ergonomique et intuitif
- ✓ **Échangeur de sécurité de série**
- ✓ **Remplissage simple et sans fumée**
- ✓ **Nettoyage manuel** avec cendrier facilement transportable



Également disponible en tant que chauffage combiné bûches / granulés !
Pour plus de détails, voir p. 18

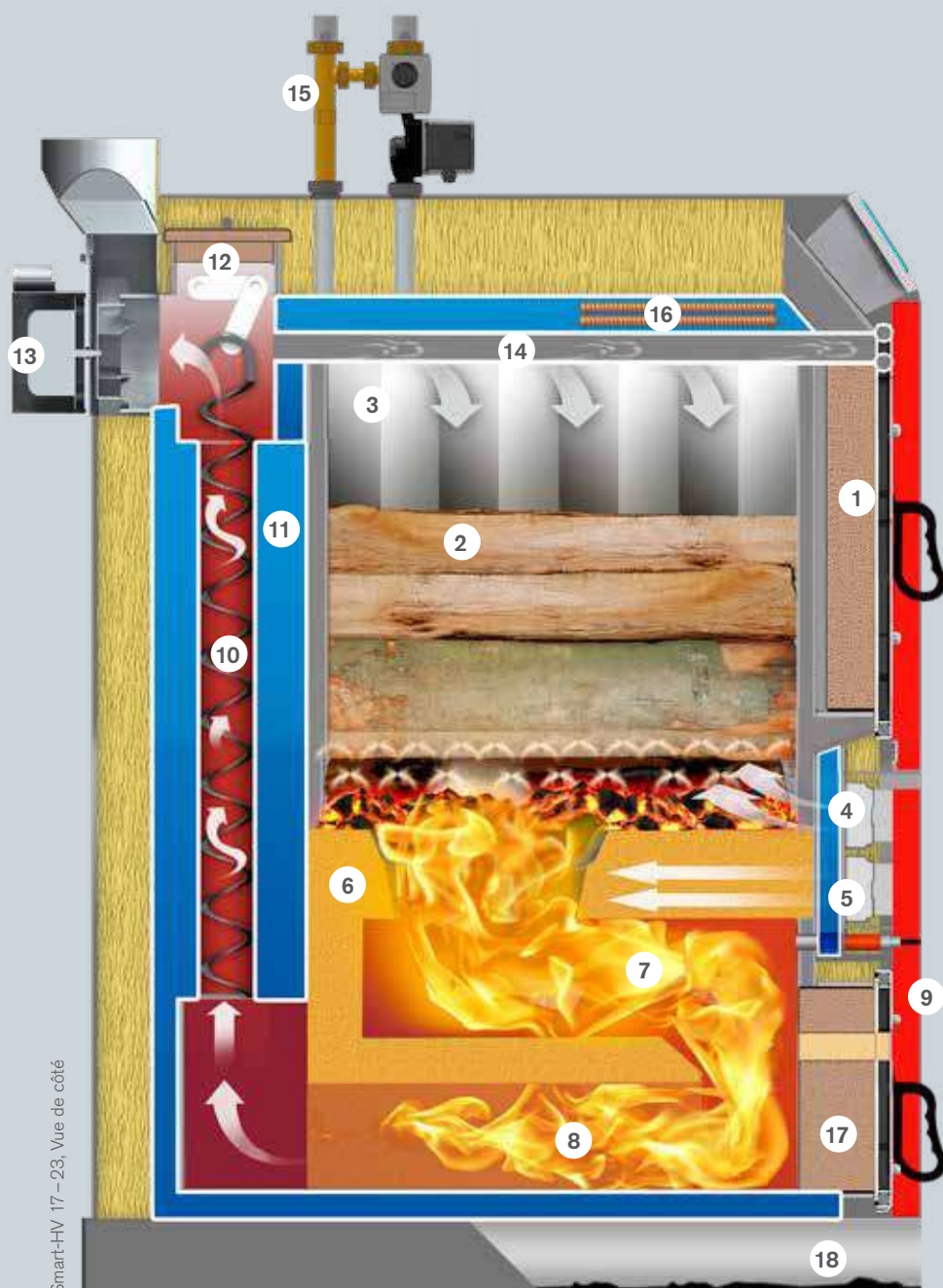
Domaines d'application

-  Maisons individuelles
-  Résidences secondaires

- + — H x l x L = 1 290 x 655 x 970 mm
- + — Classe d'efficacité énergétique **A***
- + — Rendement de 94 %
- + — Garantie 7 ans

Smart-HV

17 – 23 kW



- 1 Porte de chargement
- 2 Foyer de grande capacité pour bûches de 50 cm
- 3 Revêtement empêchant la formation de goudron
- 4 Moteur de réglage d'air primaire
- 5 Moteur de réglage d'air secondaire
- 6 Réfractaire haute température
- 7 Chambre de combustion
- 8 Zone de dépoussiérage des fumées
- 9 Sonde Lambda
- 10 Turbulateurs
- 11 Échangeur de chaleur
- 12 Système de nettoyage manuel de l'échangeur
- 13 Extracteur de fumées intégré et sonde de température
- 14 Aspiration des fumées (porte ouverte)
- 15 Groupe de recyclage (en option)
- 16 Echangeur de sécurité pour refroidissement
- 17 Porte de nettoyage
- 18 Cendrier



SMART HV

Une technologie de pointe



Foyer haute performance intégralement en réfractaire pour postcombustion optimale

Grâce à son excellente **inertie**. Le foyer en réfractaire garantit un maintien de la température élevé durant les phases de veille (maintien de braises) ainsi qu'une montée rapide en température.

Quelque que soit le combustible que vous utilisez, bûches tendres, dures ou encore briquettes de bois, le contrôle de la combustion par sonde Lambda adapte le débit des arrivées d'air primaire et secondaire afin de toujours **optimiser la combustion** tout en limitant les émissions.

Extracteur de fumées à vitesse variable

La vitesse de l'extracteur de fumées est réglée en fonction de la puissance demandée. Son moteur « brushless » basse consommation réduit les coûts de fonctionnement.

Nettoyage manuel de l'échangeur

Un simple mouvement de va-et-vient de la poignée latérale suffit pour nettoyer l'échangeur de la chaudière. La récupération des cendres est facilitée grâce au cendrier se trouvant à l'avant de la chaudière.





Régulation tactile Smart'Touch

Grâce à son écran tactile de dernière génération, le système de régulation devient encore plus simple et intuitif. Un module supplémentaire permet la régulation automatique de toutes les zones et du ballon de manière différentielle, selon la température extérieure.

Optimisation des températures de retour

Pour maximiser l'efficacité et la durée de vie de la chaudière, les températures de retour sont maintenues au bon niveau grâce au groupe de recyclage.

Remplissage pratique

La porte imposante permet de remplir en toute simplicité le foyer de 102 L. La longueur des bûches peut atteindre jusqu'à 53 cm. Un habillage spécialement optimisé du foyer assure une combustion efficace sans formation de goudron. Le canal de récupération des fumées les aspire au-dessus du foyer pendant le chargement de la chaudière. Le remplissage est propre et sans refoulement.





NEO HV

20 – 60 kW

Les moindres détails techniques de la Neo-HV sont optimisés pour un confort d'utilisation et d'entretien maximum. Grâce à une très longue expérience et un savoir-faire reconnu, HARGASSNER construit des modèles de chaudières à bûches très performantes.

- ✓ **Bûches de 50 cm**
- ✓ **Remplissage simple**
avec foyer éclairé et sans fumée
- ✓ **Allumeur automatique**
immédiat ou différé
- ✓ **Foyer réfractaire haute température**
à flamme inversée
- ✓ **Régulation de combustion de pointe**
- ✓ **Système de nettoyage automatique**
- ✓ **Ecran tactile** ergonomique et intuitif

Domaines d'application

-  Maisons individuelles
-  TPE/PME
-  Exploitations agricoles

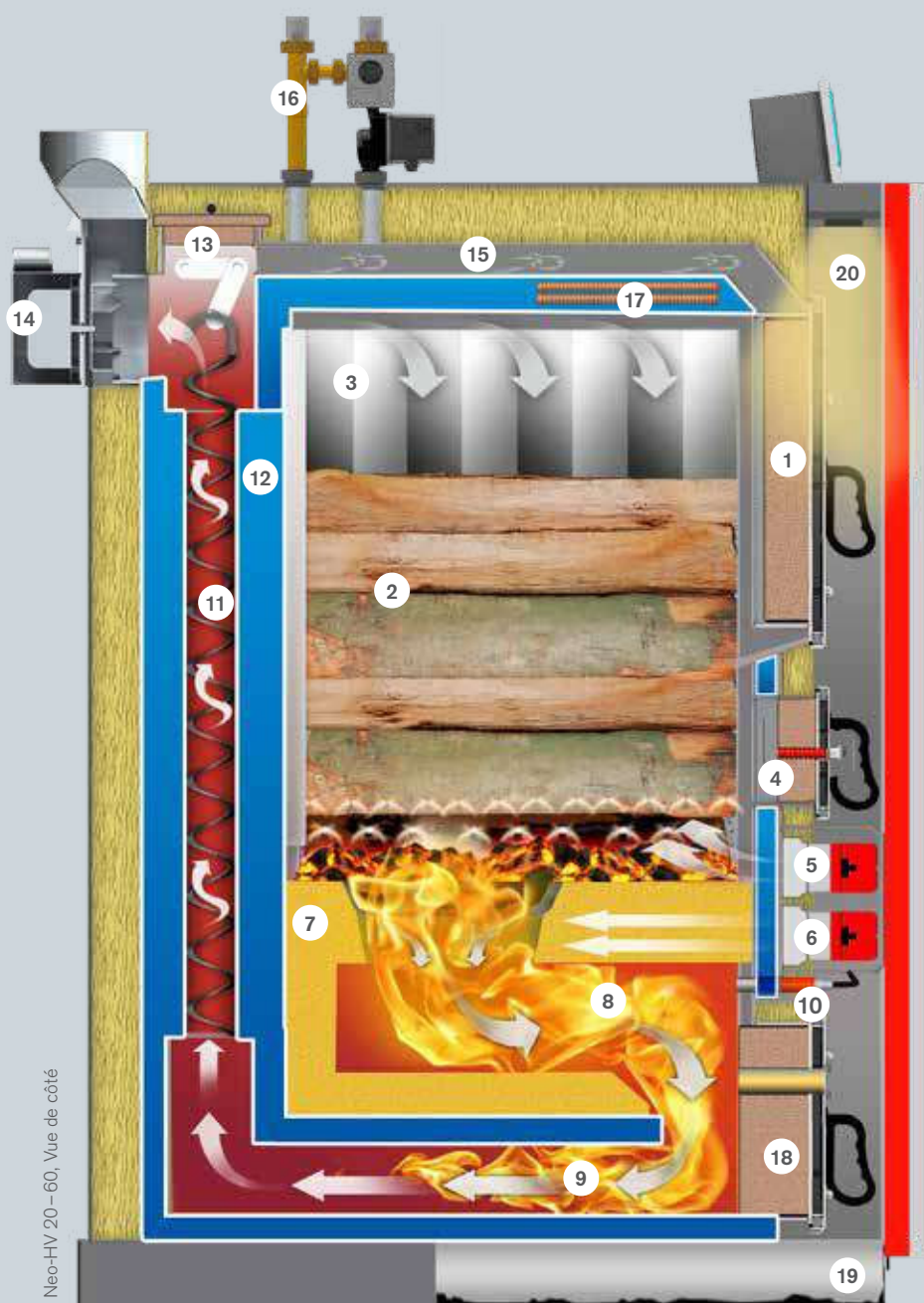


Également disponible en tant que
chauffage combiné bûches / granulés !
Pour plus de détails, voir p. 18

- + — H x l x L = 1 665 x 660 x 1 310 mm (Neo-HV 20 – 30 kW)
- + — H x l x L = 1 730 x 740 x 1 370 mm (Neo-HV 40 – 60 kW)
- + — Classe d'efficacité énergétique **A***
- + — Rendement de 93 %
- + — Garantie 7 ans

Neo-HV

20 – 60 kW



- 1 Grande porte de chargement
- 2 Foyer de grande capacité pour bûches jusqu'à 60 cm
- 3 Revêtement empêchant la formation de goudron
- 4 Porte avec allumeur automatique
- 5 Moteur de réglage d'air primaire
- 6 Moteur de réglage d'air secondaire
- 7 Réfractaire haute température
- 8 Chambre de combustion
- 9 Zone de dépoussiérage des fumées
- 10 Sonde Lambda
- 11 Turbulateurs
- 12 Échangeur de chaleur
- 13 Système de nettoyage automatique de l'échangeur
- 14 Extracteur de fumées intégré et sonde de température
- 15 Aspiration des fumées (porte ouverte)
- 16 Groupe de recyclage
- 17 Echangeur de sécurité pour refroidissement
- 18 Porte de nettoyage
- 19 Cendrier étanche transportable (en option)
- 20 Éclairage de chargement de série



NEO HV

L'avenir du chauffage au bois



Foyer haute performance intégralement en réfractaire pour postcombustion optimale

Grâce à son excellente **inertie**. Le foyer en réfractaire garantit un maintien de la température élevé durant les phases de veille (maintien de braises) ainsi qu'une montée rapide en température.

Quelque que soit le combustible que vous utilisez, bûches tendres, dures ou encore briquettes de bois, le contrôle de la combustion par sonde Lambda adapte le débit des arrivées d'air primaire et secondaire afin de toujours **optimiser la combustion** tout en limitant les émissions.

Extracteur de fumées à vitesse variable

La vitesse de l'extracteur de fumées est régulée en fonction de la puissance demandée. Son moteur « brushless » basse consommation réduit les coûts de fonctionnement. Si besoin, un raccord de conduit de fumée orientable existe en tant qu'accessoire. Celui-ci peut être orienté vers le haut, vers la gauche ou vers le côté droit.



Nettoyage automatique de l'échangeur

Le nettoyage automatique de l'échangeur se charge de tout, fini le temps du nettoyage manuel. Tout est accessible depuis l'avant de la chaudière. La récupération des cendres est facilitée grâce au cendrier se trouvant dessous.

Le nettoyage automatique de l'échangeur s'actionne à chaque ouverture de la porte de foyer. Cela permet de garantir un nettoyage régulier au même rythme que les chargements.



Régulation Lambda Touchtronic

Cette régulation unique en son genre à commande par écran tactile pour un confort d'utilisation de pointe régule l'ensemble du processus de combustion. En outre, toutes les zones sont régulées automatiquement selon vos besoins.



Éclairage chambre de remplissage

Il permet un remplissage pratique et un nettoyage facile du foyer.

Optimisation des températures de retour

Pour maximiser l'efficacité et la durée de vie de la chaudière, les températures de retour sont maintenues au bon niveau grâce au groupe de recyclage.



Remplissage pratique

La porte imposante permet de charger en toute simplicité le très grand foyer de remplissage (166/222 L). La longueur des bûches peut atteindre 60 cm. Le canal de récupération des fumées les aspire pendant le chargement de la chaudière. Le remplissage est propre et sans refoulement.

Combustion propre

L'habillage spécialement optimisé du foyer assure la combustion efficace sans formation de goudron.



Le confort
du chauffage
central

Neo-HV

20 – 60 kW

La Neo-HV se distingue par des fonctionnalités pratiques au quotidien. Avec certaines options, cette chaudière nécessite très peu d'entretien et une puissance parfaitement adaptée toute l'année.



Habillage du foyer en inox (en option)

Cette option permet d'allonger la durée de vie des tôles de la chambre de combustion en cas d'utilisation intensive.



Allumeur automatique en céramique (de série)

Dès qu'un besoin de chauffage ou d'eau chaude apparaît, votre chaudière s'allumera automatiquement grâce à l'allumage automatique. C'est un dispositif idéal à la mi-saison et l'été.



Tiroir à cendres pratique (en option)

Grâce au revêtement spécial et à la poignée de transport intégrée, les cendres peuvent être éliminées en toute simplicité et ce, sans poussière.





KOMBI

Deux chaudières en une : bûches & granulés

Que vous préfériez utiliser les bûches en base et occasionnellement le granulé, ou inversement, vous disposez d'un combiné performant en toutes circonstances. Parallèlement, les avantages - le côté pratique des granulés et le côté économique des bûches - sont idéalement associés.

- ✓ **Confort unique et efficacité maximale**
- ✓ **Deux systèmes d'échangeurs de chaleur séparés et efficaces**
pour un seul système de cheminée
- ✓ **Basculement entièrement automatique** d'un combustible à l'autre



Chaudière à bûches Neo-HV & Chaudières à granulés Nano-PK associées

CHAUDIÈRES COMBINÉES

NEO HV + NANO PK 20 – 60 kW 6 – 32 kW

La solution optimisée pour un maximum de confort

Laissez-vous convaincre par la combinaison d'une chaudière à bûches d'une grande autonomie avec une chaudière à granulés automatique innovante. Cette configuration de nos deux modèles très haut de gamme vous apporte un confort inégalé. La chaudière à bûches s'allume d'elle-même quand le tampon ne peut plus couvrir la demande de chaleur. Il s'ensuit un passage automatique au fonctionnement aux granulés si la chaudière à bûches n'a pas été remplie. Les granulés sont aspirés directement depuis le silo vers le réservoir.



NEO HV + SMART PK 20 – 60 kW 17 – 32 kW

Chaudière à bûches avec fonctionnement occasionnel aux granulés

Cette KOMBI associe une chaudière automatique à bûches possédant un grand foyer de stockage de bois et une chaudière à granulés à remplissage manuel. La chaudière à bûches s'allume automatiquement quand le tampon ne peut plus couvrir la demande de chaleur. Il s'ensuit un passage automatique aux granulés si la chaudière à bûches est vide. La version combinée peut fonctionner jusqu'à dix jours sans remplissage.



SMART HV + NANO PK 17 – 23 kW 6 – 32 kW

Chaudière à granulés avec fonctionnement occasionnel à bûches

Cette version combinant chaudière à granulés à remplissage automatique et chaudière à bûches Smart-HV se distingue par sa compacité. Les granulés sont aspirés automatiquement depuis le silo vers le réservoir. La version combinée peut fonctionner de manière entièrement automatique, appropriée au fonctionnement occasionnel de bûches.



SMART HV + SMART PK 17 – 23 kW 17 – 32 kW

La configuration combinée pour le client économe

HARGASSNER propose ici une solution économique, composée d'une chaudière à bûches et l'autre à granulés - toutes deux remplissable manuellement. Lorsque la chaudière à bûches n'est pas rechargée, il s'ensuit un passage automatique aux granulés. La version combinée peut fonctionner jusqu'à dix jours sans remplissage.





NEO MHV

30 – 45 kW

La Neo-MHV offre une capacité de chargement importante et une grande porte ergonomique afin d'alimenter la chaudière avec deux longueurs de bûches possibles. Malgré son grand volume de chargement, ce modèle est néanmoins un véritable prodige de l'espace.

- ✓ **Foyer de 300 L pour bûches jusqu'à 1 m**
- ✓ **Groupe de recyclage** intégré
- ✓ **Faible encombrement**
- ✓ **Montage simple**



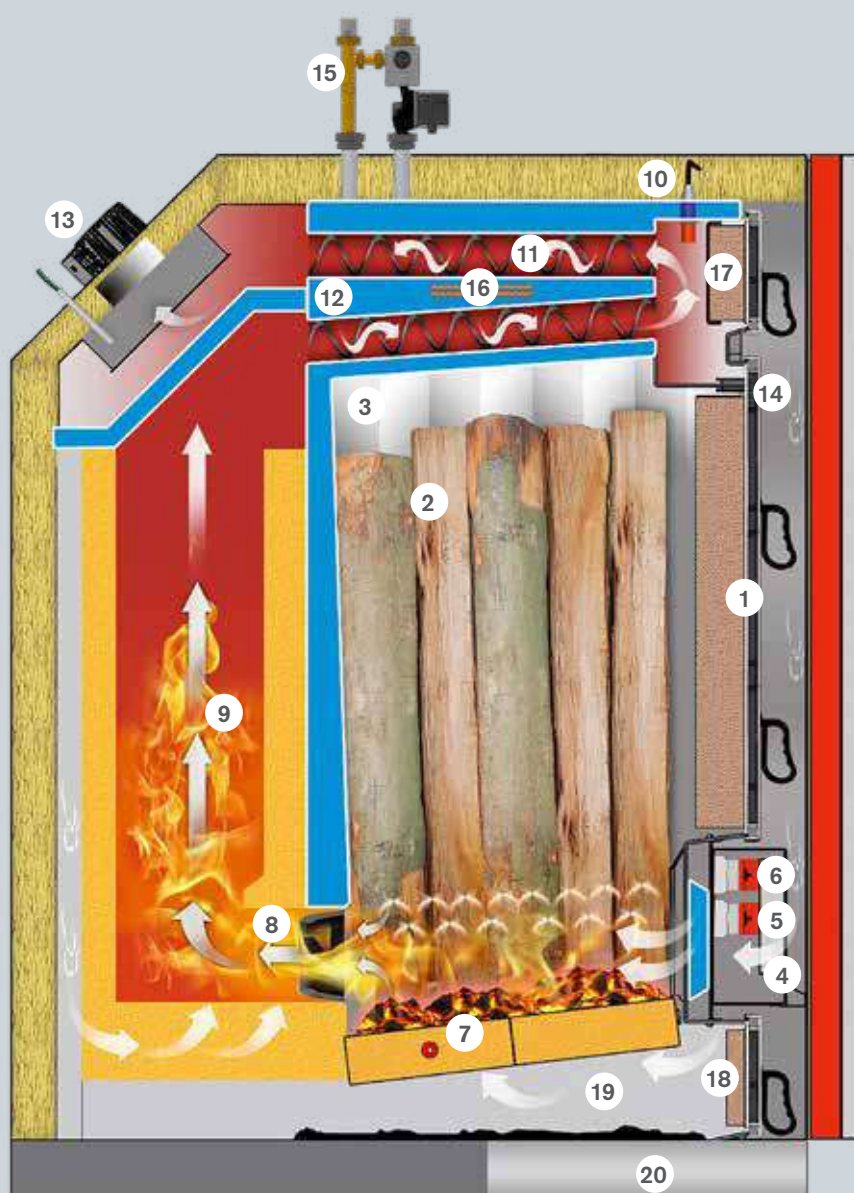
Domaines d'application

-  Maisons individuelles
-  TPE/PME
-  Exploitations agricoles

- + — H x l x L = 1 770 x 850 x 1 435 mm
- + — Classe d'efficacité énergétique **A***
- + — Rendement jusqu'à 91,4 %
- + — Garantie 7 ans

Neo-MHV

30 – 45 kW



- 1 Grande porte de chargement
- 2 Foyer de grande capacité pour bûches jusqu'à 1 m
- 3 Revêtement empêchant la formation de goudron
- 4 Soufflante à vitesse réglée
- 5 Moteur de réglage d'air primaire
- 6 Moteur de réglage d'air secondaire
- 7 Allumeur automatique
- 8 Réfractaire haute température
- 9 Chambre de combustion
- 10 Sonde Lambda
- 11 Turbulateurs
- 12 Échangeur de chaleur
- 13 Extracteur de fumées intégré et sonde des températures
- 14 Aspiration des fumées (porte ouverte)
- 15 Groupe de recyclage de série
- 16 Échangeur de sécurité pour refroidissement
- 17 Porte de nettoyage de l'échangeur
- 18 Porte de décendrage
- 19 Cendres
- 20 Cendrier



MV 55 – 110 kW

Grâce à sa grande porte de chargement, pour bûches jusqu'à 110 cm de long, la MV est une chaudière particulièrement adaptée pour le chauffage de vastes espaces. Le volume du foyer réduit la fréquence de remplissage manuel.

- ✓ **Chambre de remplissage de 450 L**
- ✓ **Bûches jusqu'à 110 cm**
- ✓ **Remplissage facilité** par la porte latérale en option
- ✓ **Groupe de recyclage** intégré
- ✓ **Système d'allumage automatique**



Domaines d'application

 Exploitations agricoles

 TPE / PME

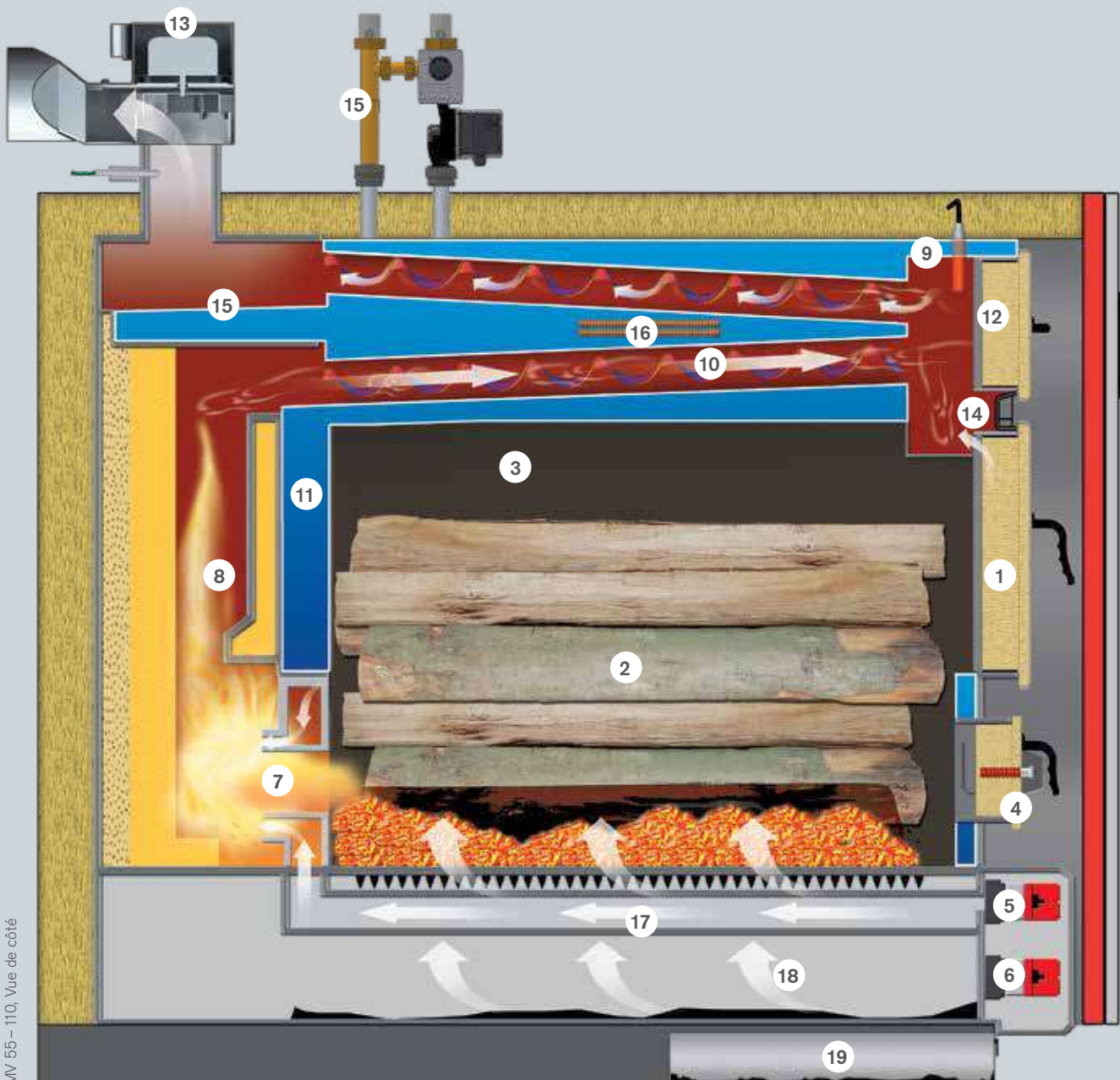
- + — H x l x L = 1 550 x 910 x 1 880 mm (MV 55 – 80)
- + — H x l x L = 1 820 x 1 000 x 1 910 mm (MV 90 – 110)
- + — Classe d'efficacité énergétique **A***
- + — Rendement jusqu'à 94,9 %
- + — Garantie 7 ans

MV

55 – 110 kW

- 1 Grande porte de chargement
- 2 Foyer de grande capacité pour bûches jusqu'à 110 cm
- 3 Revêtement empêchant la formation de goudron
- 4 Porte avec allumeur automatique
- 5 Moteur de réglage d'air secondaire
- 6 Moteur de réglage d'air primaire
- 7 Réfractaire haute température
- 8 Chambre de combustion
- 9 Sonde Lambda
- 10 Turbulateurs

- 11 Échangeur
- 12 Porte de nettoyage de l'échangeur
- 13 Extracteur de fumées
- 14 Aspiration des fumées (porte ouverte)
- 15 Groupe de recyclage
- 16 Échangeur de sécurité pour refroidissement
- 17 Canal d'air secondaire
- 18 Cendres
- 19 Cendrier



MV 55 – 110, Vue de côté



NEO MHV et MV

L'avenir du chauffage au bois



Foyer haute performance intégralement en réfractaire pour postcombustion optimale

Grâce à son excellente **inertie**. Le foyer en réfractaire garantit un maintien de la température élevé durant les phases de veille (maintien de braises) ainsi qu'une montée rapide en température.

Quelque que soit le combustible que vous utilisez, bûches tendres, dures ou encore briquettes de bois, le contrôle de la combustion par sonde Lambda adapte le débit des arrivées d'air primaire et secondaire afin de toujours **optimiser la combustion** tout en limitant les émissions.

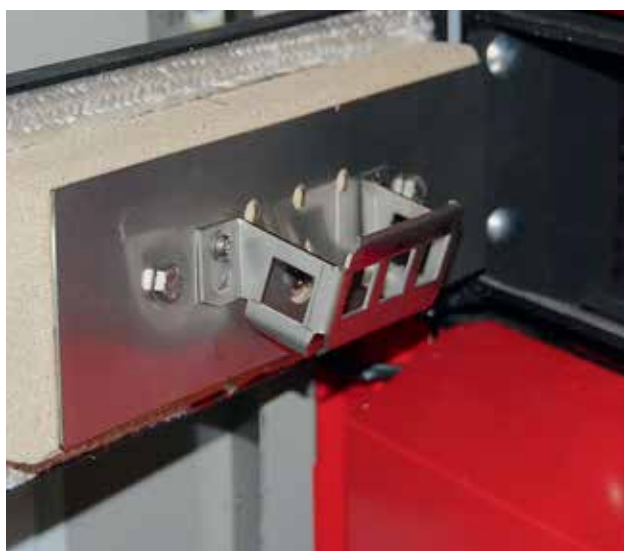
Extracteur de fumées à vitesse variable

La vitesse de l'extracteur de fumées est régulée en fonction de la puissance demandée. Son moteur « brushless » basse consommation réduit les coûts de fonctionnement.



Combustion parfaite

Grâce aux réglages des arrivées d'air (primaire et secondaire), la chaudière optimise les combustions, du bois puis des gaz émis par la combustion du bois, afin de maintenir des performances optimales.



Le démarrage facilité par l'allumeur automatique

La porte avant est équipée d'un dispositif d'allumage automatique. Il suffit de préparer le chargement de la chaudière, d'ouvrir la porte et glisser une feuille de papier dans son logement. Dès qu'un besoin de chauffage ou d'eau chaude apparaît, votre chaudière s'allumera automatiquement.

Optimisation des températures de retour

Pour maximiser l'efficacité et la durée de vie de la chaudière, les températures de retour sont maintenues au bon niveau grâce au groupe de recyclage.



Remplissage pratique

La porte imposante à l'avant permet de remplir en toute simplicité le foyer grande capacité de bûches d'un demi-mètre ou d'un mètre. Le canal de récupération des fumées les aspire au-dessus du foyer pendant le chargement de la chaudière. Le remplissage est propre et sans refoulement. Sur les types MV 55-110 kW, une porte de chargement latérale est également disponible en option.

Nettoyage simple

Tout est accessible par l'avant. La chaudière est simple et pratique à descendre dans le cendrier situé en dessous.

Prenez le contrôle à tout moment



Application HARGASSNER
Cliquez ici pour télécharger
pour iOS !



Application HARGASSNER
Cliquez ici pour télécharger
pour Android !

Commandez votre installation à distance



L'Appli HARGASSNER

Pratique, rapide et accessible 24h/24, l'application HARGASSNER vous permet de programmer votre chaudière à distance. C'est l'idéal pour ajuster la chaleur selon vos besoins et prévoir un retour au chaud après plusieurs jours d'absence. L'application envoie les informations importantes par e-mail ou par notification push. Ainsi, il est possible de connaître à tout moment l'état de la chaudière. (Conditions : passerelle Internet, App Ready, smartphone avec Android ou iOS)



Passerelle Internet

Nécessaire pour l'application et le S.A.V en ligne. La passerelle internet établit une connexion sécurisée et cryptée TLS entre la régulation de la chaudière et le routeur Internet. Ainsi, on accède à la chaudière en toute sécurité avec son smartphone. La passerelle n'est pas nécessaire avec la gamme Smart-PK/HV.



Les reports de commande

Vous souhaitez modifier les réglages depuis votre salon ou consulter l'état actuel de votre chaudière sans pour autant vous rendre exprès à la chaufferie ? Pas de soucis ! Les reports de commande répondent à tous les critères d'utilisation. Simples, intuitifs et parfaitement adaptés à vos besoins, ils sont disponibles en analogique, numérique ou tactile.

Des accessoires de commande pour tous les besoins

Quelle que soit la configuration de votre habitat, HARGASSNER vous propose une solution de chauffage et d'eau chaude sanitaire complète et confortable. Gérez autant de zones que vous le souhaitez et associez votre chaudière à une installation de capteurs solaires thermiques.



La domotique Smart Home

« Smart Home » est une possibilité innovante de gérer le budget énergétique de sa maison en fonction de ses besoins. HARGASSNER dispose d'une connexion prête à l'emploi pour les systèmes domotiques les plus courants (Loxone, KNX, Mod-Bus, etc.). Vous économisez de l'énergie tout en bénéficiant de l'aspect pratique et sécurisé de cette solution.





Une régulation de chaudière simple et intuitive

HARGASSNER dispose de régulation pour toutes les gammes de chaudières, qui se distinguent par leur clarté et simplicité d'utilisation. Ainsi, vous pouvez gérer les zones de chauffage et l'eau chaude sanitaire en toute simplicité.



HARGASSNER Lambda Touchtronic

La régulation Lambda Touch'Tronic, pour les chaudières Neo-HV, Neo-MHV et MV, permet de commander de série deux zones de chauffage et un ballon. Elle peut être étendue à volonté. Elle agit en fonction des conditions météorologiques, détecte les changements climatiques et adapte la puissance de la chaudière de manière fluide. La chaudière fonctionne ainsi toujours dans la plage de puissance optimale, réduisant la consommation du combustible.



HARGASSNER Smart-Touch

Complète, performante et particulièrement intuitive, la régulation Smart-Touch' HARGASSNER est très simple d'utilisation. Elle comprend la régulation complète de la combustion et une régulation tampon à 3 sondes. Une carte supplémentaire ou un module de zone constituent une extension optimale pour gérer jusqu'à trois zones mixtes et la production d'eau chaude sanitaire. Ainsi, vous ne produisez que la chaleur dont vous avez besoin, quand vous en avez besoin. Vous économisez le combustible et optimisez vos dépenses de chauffage.

Mettez-vous à l'aise

Votre chaudière s'occupe du reste !

Régulation des zones de chauffage

La **Lambda Touchtronic** peut gérer plusieurs zones indépendantes les unes des autres. L'utilisateur peut régler des programmes différents : il choisit les zones de chauffage, les plages horaires et les températures qu'il souhaite pour chacune d'entre elles.



Production d'eau chaude sanitaire

Il suffit de régler la température du ballon et le créneau horaire de production. La régulation gère le reste. HARGASSNER vous garantit l'eau chaude 24h sur 24 en minimisant le fonctionnement de la chaudière. En effet, une fonction spéciale vous permet de toujours disposer d'une température minimale d'eau, même en cas de consommation importante soudaine.



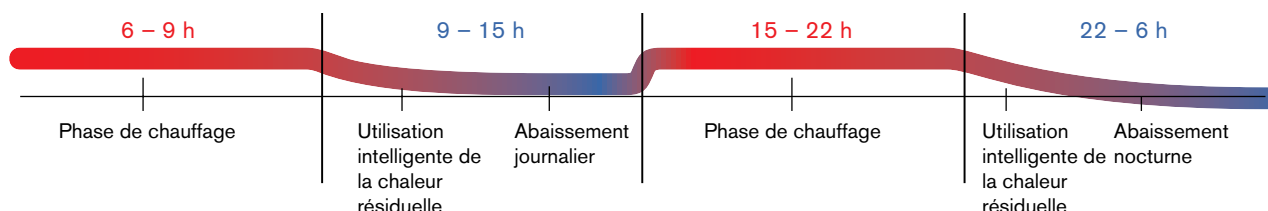
Avec la logique de **fonctionnement jour / nuit** à 3 seuils de température extérieure différents, on distingue le mode « confort », le mode « réduit jour » et le mode « réduit nuit ». Ainsi, le chauffage (et donc le puisage d'énergie dans le ballon tampon) ne fonctionne que lorsque cela est réellement nécessaire. Cela engendre une réelle économie d'énergie sans nuire à votre confort, tout en augmentant l'autonomie de fonctionnement.

Un autre avantage réside dans la priorité automatique du ballon. Cela consiste à gérer intelligemment la priorité de l'eau chaude en abaissant ponctuellement la température du circuit de chauffage.

Exemple d'un cycle de chauffage journalier avec logique de réduit

Avec le mode de refroidissement de la chaudière lors du passage en réduit, on ne gaspille pas l'énergie accumulée mais on la récupère en chauffage. Par exemple, lorsque les valeurs de seuil pour l'activation de la chaudière sont définies ainsi, voilà ce qu'il se passe :

- **Jour : température extérieure 16°C**
- **Nuit (22h - 6h) : température extérieure -1°C**



Confort 1

6h – 9h : La température extérieure est de -7°C. **La chaudière se met en marche.**

Réduit Jour

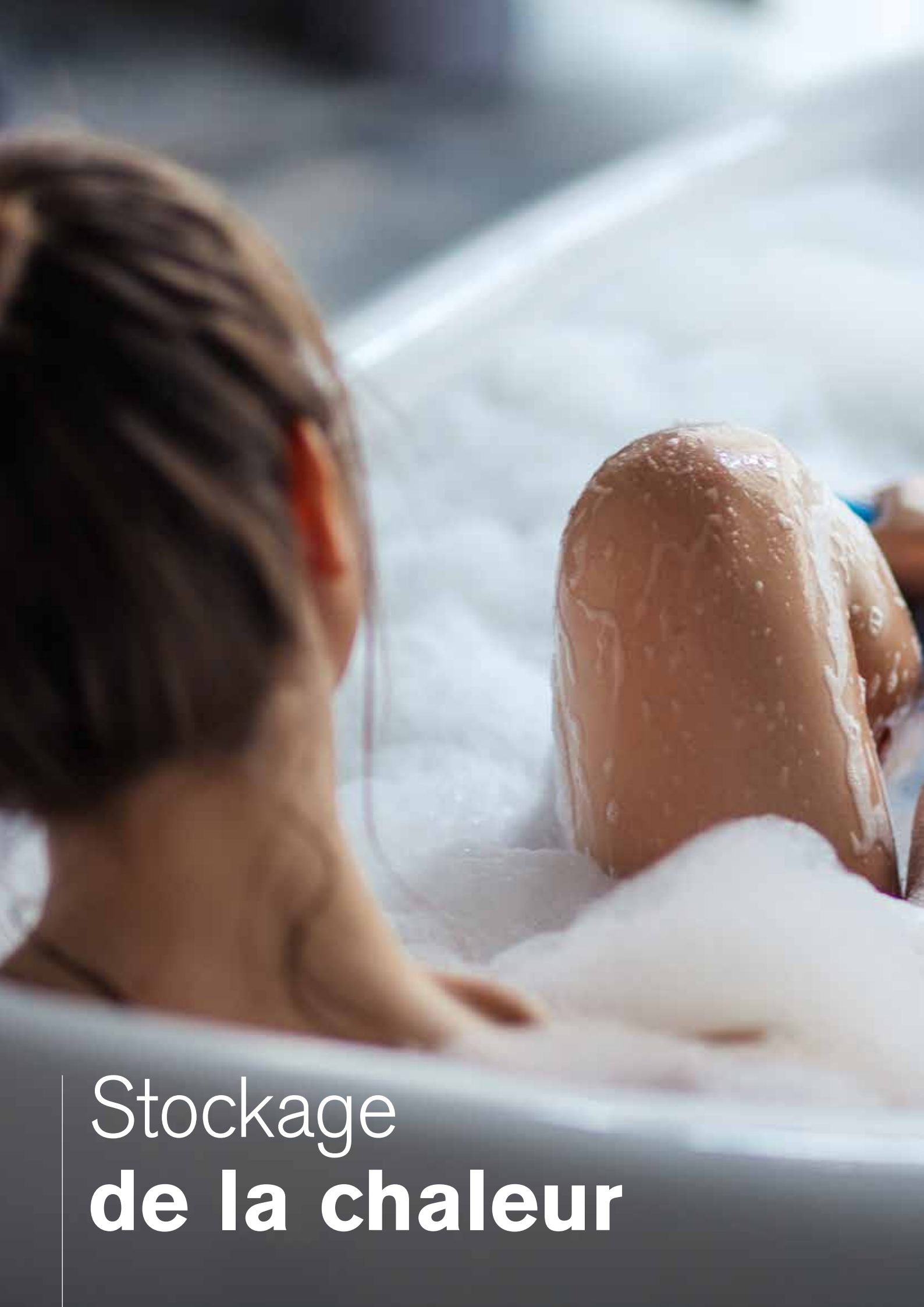
9 h – 15 h : La température extérieure s'est élevée à -1°C. **La chaudière fonctionne pour assurer une température de réduit.**

Confort 2

15h – 22h : La température extérieure s'est élevée à +1°C. **La chaudière fonctionne pour assurer une température de confort.**

Réduit Nuit

22h – 6h : La température extérieure est supérieure à la limite fixée de -5°C pour le réduit de nuit. **La chaudière s'arrête.**



Stockage
de la chaleur

Ballons tampon pour stocker la chaleur

Les chaudières à bûches HARGASSNER fonctionnent en association avec un **ballon tampon ce qui permet de stocker l'énergie produite**. Son volume est défini en fonction du volume du foyer de la chaudière ainsi que par les besoins de l'installation de chauffage. Nous proposons une large gamme de ballons tampon à stratification avec ou sans production ECS intégrée.



Ballons tampon de 500 à 5 000 L

Les ballons tampon à stratification et leurs versions solaires sont utilisables sur toutes les chaudières HARGASSNER. Ces modèles sont équipés de deux échangeurs de chaleur, échangeur chaudière en haut de tampon et échangeur solaire en bas afin d'optimiser la stratification.

- ✓ **Emploi optimisé de l'énergie** dans le tampon
- ✓ **Isolation et habillage rigide**
- ✓ Approprié à une **installation solaire thermique**

- ✓ **Montage simple**, possibilité de cumuler plusieurs ballons tampon
- ✓ **Respecte la norme EN 10025**



Ballons d'eau chaude sanitaire (mode solaire possible)

Les ballons d'eau chaude sanitaire à stratification et leurs versions solaires sont utilisables sur toutes les chaudières HARGASSNER. L'eau de votre ballon est chauffée grâce aux capteurs solaires thermiques et complétée au besoin par la chaudière.



Eau chaude sanitaire

Chauffage



Recommandation de tampon par type de chaudière

Choisissez le bon volume en fonction de votre chaudière et du bois utilisé.

Volume du tampon en litres	1000 2 x 500	1500 2 x 650	1500 2 x 825	2000 2 x 1000	2600 3 x 825	2 x 1500 3 x 1000	4000 2 x 2000	2 x 2600	3 x 2000
Smart-HV 17 - 23	Min.	Optimum	Min.	Optimum					
Neo-HV 20 - 30			Min.	Optimum					
Neo-HV 40 - 60				Min.	Optimum				
Neo-MHV 30 - 45					Min.	Optimum			
						Min.	Optimum		
							Min.	Optimum	
								Min.	Optimum

Bois dur
Bois mélangé
Bois tendre



**Une large gamme
d'accessoires**

HARGASSNER est un acteur incontournable du marché de la chaudière biomasse en France. **Après plusieurs décennies à installer des systèmes de chauffage de grande qualité et à défendre le bois-énergie, nous nous sommes entourés de partenaires fiables.** Votre chauffage, confortable et responsable, vous donnera satisfaction pour de nombreuses années.



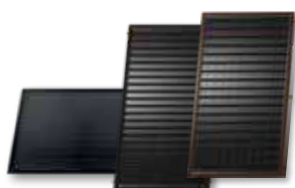
Vous trouverez de plus amples informations sur nos accessoires de chauffage sur hargassner.com

Des accessoires de qualité pour votre installation



Modules de sous-station, compteurs d'énergie, production ECS par échangeur à plaques et modules hydrauliques

Les accessoires hydrauliques de la gamme HARGASSNER permettent la gestion des sous-stations de chauffage, les compteurs d'énergie nécessaires aux installations collectives, la production d'ECS instantanée par échangeur à plaques ainsi que les modules hydrauliques nécessaires à la distribution du chauffage. La régulation HARGASSNER de la chaudière pilote tous ces éléments avec précision.



Capteurs solaires thermiques

Nos capteurs solaires thermiques sont les alliés idéaux de nos chaudières biomasses. HARGASSNER propose des capteurs thermiques solaires de qualité afin d'optimiser la production d'Eau Chaude Sanitaire ainsi que de l'eau de chauffage en vous faisant économiser du combustible. Notre gamme polyvalente vous propose des capteurs verticaux ou horizontaux d'une surface brute de 2 m² mais également des capteurs verticaux sous-vide rechargeables haute performance de la même surface. Nos fixations sur toiture couvrent la quasi-totalité des types de couverture ou de charpente et les accessoires proposent des solutions pour les régions climatiques extrêmes.



Kit conduits de fumée

Consultez HARGASSNER pour vous faire accompagner dans l'élaboration d'un conduit de fumée sur-mesure.

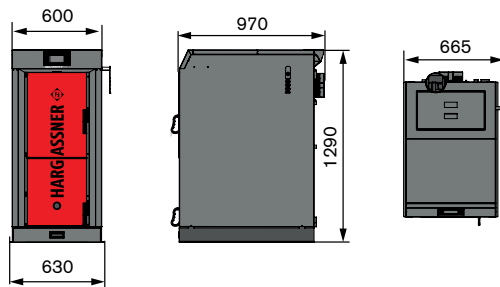


Groupe de recyclage

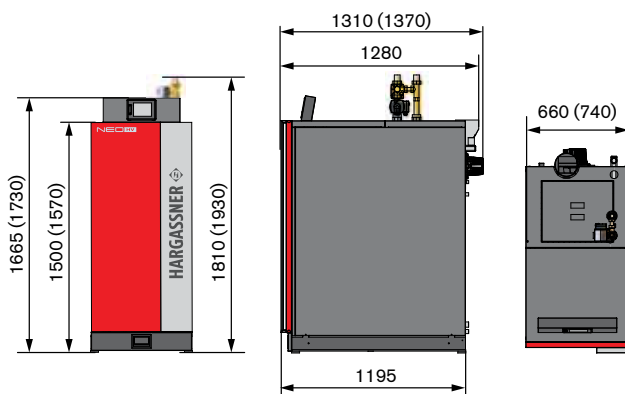
Le recyclage garantit des retours chauds, évitant ainsi les points de rosée. Ces groupes permettent la charge d'un tampon. Ils sont composés d'une vanne motorisée trois voies et d'une pompe.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Smart-HV 17 – 23



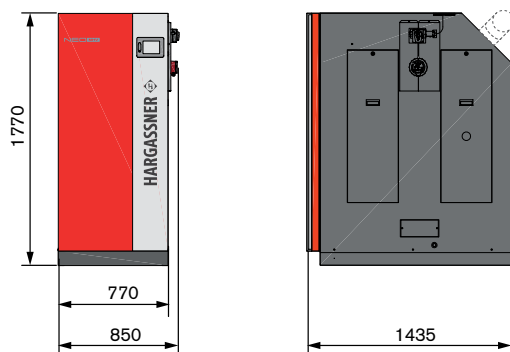
Neo-HV 20 – 60



Raccord conduit de fumée Haut.
En option, un extracteur de fumée orientable est disponible.

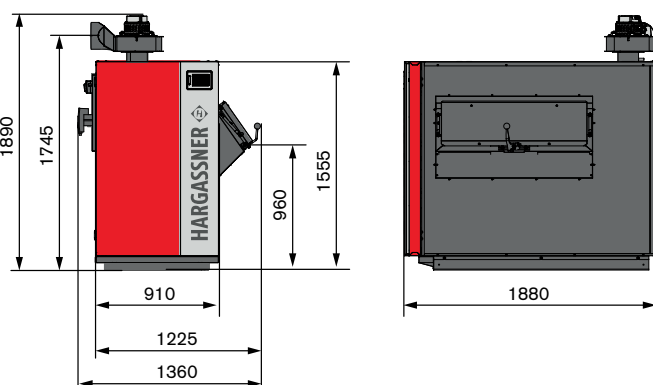
Valeurs en (...) valables pour Neo-HV 40-60

Neo-MHV 30 – 45

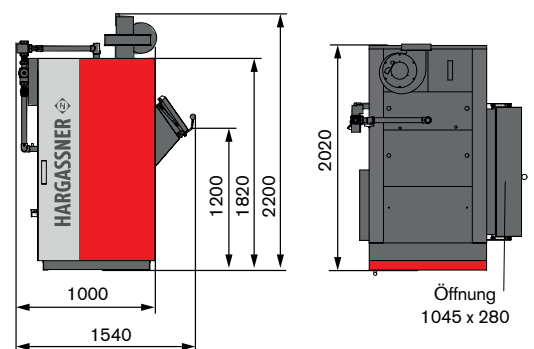


Le schéma du produit présente une chaudière à gauche.
(la chaudière peut être placée contre le mur à gauche, la butée de porte et la sorties des fumées sont à gauche).

MV 55 – 80



MV 90 – 110



Öffnung
1045 x 280

Smart-HV 17–23 kW (bûche de 50 cm)				
	Unité	Smart-HV 17	Smart-HV 20	Smart-HV 23
Plage de puissance	kW	17	15,1 – 19,4	15,1 – 23
Rendement à puissance nominale / minimale	%	93,9	93,8 / 94,3	93,7 / 94,3
Puissance maximal d'appel de combustible	kW	18,1	20,7	24,5
Diamètre de sortie des fumées	mm		130	
Capacité de chargement	Litres		102	
Profondeur du foyer	mm		535	
Porte de chargement HxL	mm		455 x 340	
Contenance en eau	Litres		72	
Pertes de charge pour ΔT 10 [K]	mBar	< 1	< 2	3
Pertes de charge pour ΔT 20 [K]	mBar	< 1	< 1	< 1
Départ / Retour	Pouce		6/4	
Poids	kg		415	
Taille H x L x P	mm		1290 x 655 x 970	
Dimensions hors tout H x L x P	mm		1290 x 600 x 970	
Classe énergétique	Classe	A+	A+	A+
Classe énergétique avec régulation associée	Classe	A+	A+	A+

Température de service max. 85 °C, pression de service max. 3 Bar, raccord. électr. 230 V AC, 50 Hz, protection 10 A.
Butée de porte de série à gauche, sur demande aussi à droite (modification possible sur place)

Neo-HV 20–60 kW (bûche de 50 cm)						
	Unité	Neo-HV 20	Neo-HV 30	Neo-HV 40	Neo-HV 50	Neo-HV 60
Plage de puissance	kW	12,7 – 25,4	15 – 30	20 – 40	24,5 – 49	30 – 60
Rendement à puissance nominale / minimale	%	93,7 / 92,8	93,3 / 92,8	94,0 / 94,4	92,4 / 95,4	92,8 / 95,4
Puissance maximal d'appel de combustible	kW	26,8	32	47	53,3	64
Diamètre de sortie des fumées	mm			150		
Capacité de chargement	Litres	166			222	
Profondeur du foyer	mm			600		
Porte de chargement HxL	mm			402 x 356		
Contenance en eau	Litres	137			166	
Pertes de charge pour ΔT 10 [K]	mBar	20,5	36	66,5	94	137
Pertes de charge pour ΔT 20 [K]	mBar	5,4	9,3	17,6	25	35
Départ / Retour	Pouce			6/4 (1)		
Poids	kg	700			810	
Taille H x L x P	mm	1665 x 660 x 1310			1730 x 740 x 1370	
Dimensions hors tout H x L x P	mm	1665 x 775 x 1450			1730 x 840 x 1450	
Classe énergétique	Classe	A+	A+	A+	A+	A+
Classe énergétique avec régulation associée	Classe	A+	A+	A+	A+	A+

Température de service max. 90 °C, pression de service max. 3 Bar, raccord. électr. 230 V AC, 50 Hz, protection 10 A.
Butée de porte (sans goulotte latérale) de série à gauche, sur demande aussi à droite (modification possible sur place)

Neo-MHV 30–45 kW (bûche de 50 cm à 1 m)					
	Unité	Neo-MHV 30	Neo-MHV 35	Neo-MHV 40	Neo-MHV 45
Plage de puissance	kW	26,4 – 30	26,4 – 35	26,4 – 40	26,4 – 44,9
Rendement à puissance nominale / minimale	%	90,4 / 90,1	90,7 / 90,1	91 / 90,1	91,4 / 90,1
Puissance maximal d'appel de combustible	kW	33,2	38,6	44	49,1
Diamètre de sortie des fumées	mm			150	
Capacité de chargement	Litres			300	
Profondeur du foyer	mm			550 / 1080	
Porte de chargement HxL	mm			755 x 502	
Contenance en eau	Litres			150	
Pertes de charge pour ΔT 10 [K]	mBar	25	33	43	56
Pertes de charge pour ΔT 20 [K]	mBar	6	9	11	14
Départ / Retour	Pouce			5/4	
Poids	kg			1030	
Taille H x L x P	mm			1770 x 850 x 1435	
Dimensions hors tout H x L x P	mm			1770 x 930 x 1630	
Classe énergétique	Classe	A+	A+	A+	A+
Classe énergétique avec régulation associée	Classe	A+	A+	A+	A+

Température de service max. 90 °C, pression de service max. 3 Bar, raccord. électr. 230 V AC, 50 Hz, protection 10 A.
Butée de porte (sans goulotte latérale) de série à gauche, sur demande aussi à droite (modification possible sur place)

MV 55–110 kW (bûche de 1,1 m)								
	Unité	MV 55	MV 60	MV 70	MV 80	MV 90	MV 100	MV 110
Plage de puissance	kW	49	60	70	80	86	99	115
Rendement à puissance nominale / minimale	%	91,0	92,0	93,0	94,0	94,9	93,0	91,0
Puissance maximal d'appel de combustible	kW	53,8	65,2	75,3	85,1	90,6	106,5	126,4
Diamètre de sortie des fumées	mm			200			250	
Capacité de chargement	Litres			450			720	
Contenance en eau	Litres			250			300	
Pertes de charge pour ΔT 10 [K]	mBar	78	113	151	195	49	63	85
Pertes de charge pour ΔT 20 [K]	mBar	23	32	42	54	13	17	22
Départ / Retour	Pouce				2			
Poids	kg			1430			1860	
Taille H x L x P	mm			1555 x 910 x 1880			1820 x 1000 x 1910	
Dimensions hors tout H x L x P	mm			1570 x 1100 x 1820			1820 x 1240 x 1830	

Température de service max. 95 °C, pression de service max. 3 Bar, raccord. électr. 230 V CA, 50 Hz, fusible de 13 A.
Butée de porte (sans goulotte latérale) de série à gauche, sur demande aussi à droite (modification possible sur place)
Goulotte latérale GD=à droite (butée de porte avant à gauche), GG= à gauche (butée de porte avant à droite)

HARGASSNER

CRÉATEUR DE CHALEUR

