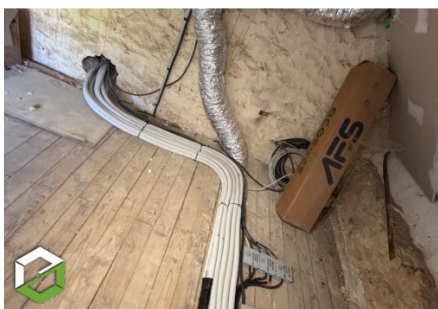


REPRISE ET ACHÈVEMENT D'UNE INSTALLATION DE CLIMATISATION LAISSÉE INACHEVÉE EN ILE-DE-FRANCE

77230 Longperrier | Seine et Marne (77)

ref : 60161



Fiche en ligne



Ets R-Elec Solutions

Chantier réalisé en : 2026

Aujourd'hui, nous vous présentons l'installation d'un client... mais aussi d'un ami.

Dans le cadre de la construction d'une extension de sa maison, notre client avait confié l'ensemble des travaux à une entreprise générale, y compris le lot génie climatique et plus particulièrement **l'installation de la climatisation**.

Après plusieurs mois de travaux, l'entreprise a malheureusement été liquidée avant l'achèvement du chantier.

Notre client s'est alors retrouvé avec **les liaisons frigorifiques, évacuations de condensats et câblages déjà intégrés dans les murs et les plafonds... mais sans les machines**.

Et surtout avec une inquiétude légitime : dans quel état se trouvait réellement tout ce qui avait déjà été encastré ?

Il a donc fait appel à R-Elec Solutions pour reprendre et terminer l'installation.

S'adapter à l'existant plutôt que tout recommencer

Dès le début de notre intervention, plusieurs difficultés sont apparues.

Les unités initialement prévues étaient notamment des **cassettes de plafond**. Or, pour deux d'entre elles, la hauteur disponible était tout simplement insuffisante pour permettre leur installation.



RÉSEAU
proéco-énergies

reseau-proeco-energies.fr
Un réseau d'entreprises indépendantes & solidaires

Nous avons donc proposé de les remplacer par des **unités murales** et organisé un approvisionnement en urgence afin de ne pas reporter le chantier.

Mais les difficultés ne se sont pas arrêtées là.

Plusieurs liaisons frigorifiques étaient trop courtes et certaines avaient été **fortement pliées, voire croquées**, puis simplement laissées en l'état.

Tout installateur habitué au travail du cuivre frigorifique sait à quel point un tube recuit, notamment en 3/8", peut rapidement se déformer lors de sa mise en œuvre.

Nous avons donc dû reprendre le réseau existant, couper les parties endommagées et réaliser de nouvelles jonctions, parfois dans des endroits particulièrement exigus.

Au total, **près de 20 brasures à l'argent 40 % ont été réalisées sous balayage d'azote**, afin de limiter l'oxydation interne du cuivre pendant la chauffe.

Ces opérations ont également nécessité la réalisation de **plusieurs dizaines de dudgeons temporaires**, indispensables pour raccorder notre dispositif d'injection d'azote aux différentes portions du réseau pendant les opérations de brasage.

Un travail invisible une fois l'installation terminée, mais essentiel pour repartir sur un réseau frigorifique propre et fiable.

Une astuce pour éviter d'ouvrir les plafonds

Autre surprise : les évacuations prévues pour les condensats.

Du tube de condensats en **16 mm destiné à une évacuation gravitaire** avait été installé, alors que la configuration nécessitait l'utilisation de pompes de relevage et donc d'un tube clair de petit diamètre.

La solution conventionnelle aurait consisté à rouvrir les plafonds pour remplacer les conduites existantes.

Nous avons préféré chercher une alternative.

Le tube clair nécessaire aux pompes de relevage a finalement pu être **glissé à l'intérieur du tube de condensats existant**, en prenant soin de l'amener suffisamment loin jusqu'à une portion présentant une pente permettant ensuite l'évacuation gravitaire des condensats.

Une solution simple en apparence, mais qui nous a permis d'éviter des travaux destructifs supplémentaires dans une extension fraîchement réalisée.

Deux grosses journées pour venir à bout de l'installation

Au final, il aura fallu **deux journées particulièrement soutenues et une équipe de quatre personnes** pour venir à bout de cette installation : deux techniciens expérimentés accompagnés de **deux apprenties — eh oui, des filles !**

Une équipe renforcée qui nous a permis de multiplier les tâches en parallèle et d'avancer efficacement malgré les nombreuses adaptations nécessaires.

Nous avons également pu tenir ce délai grâce à l'utilisation d'**outillage et de procédures de**



mise en service particulièrement performants.

R-Elec Solutions représente notamment **FIELDPIECE en France**, fabricant américain spécialisé dans l'outillage et les instruments de mesure dédiés aux professionnels du HVAC.

Pour le tirage au vide, nous avons utilisé une **pompe à vide 10 CFM**, associée à des flexibles à très haut débit et à des accessoires permettant de réduire fortement les pertes de charge pendant l'opération.

Résultat : malgré l'importance du réseau, le tirage au vide complet a pu être réalisé en **moins de 1 h 30**.

Nous avons atteint un niveau de vide de :

60 microns, soit environ 0,080 mbar.

Après isolement de la pompe et **10 minutes de contrôle**, le réseau s'est stabilisé à :

120 microns, soit environ 0,160 mbar.

Ces valeurs permettent notamment de vérifier la qualité du tirage au vide avant la mise en service définitive de l'installation.

Après ces deux journées particulièrement intenses, notre client peut enfin être rassuré et profiter pleinement de sa climatisation, devenue particulièrement appréciable avec les **pointes de chaleur désormais régulières en Île-de-France**.

Et lorsque le chantier concerne également un ami, la satisfaction de voir enfin fonctionner une installation restée si longtemps inachevée a forcément une saveur particulière.

Nous le remercions pour sa confiance.

R-Elec Solutions intervient notamment pour l'installation, et la mise en service de systèmes de climatisation et pompes à chaleur Air/Air dans le Val-d'Oise (95), l'Oise (60), la Seine-et-Marne (77) et la Seine-Saint-Denis (93)



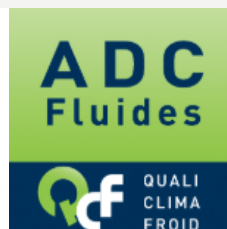


(5/5 pour 20 avis)

Ets R-Elec Solutions

63 Avenue des 10 Arpents 95470

<https://www.r-elec.net/>
anthony@r-elec.net



RÉSEAU
proéco-énergies

reseau-proeco-energies.fr
Un réseau d'entreprises indépendantes & solidaires